

Guida di installazione rapida

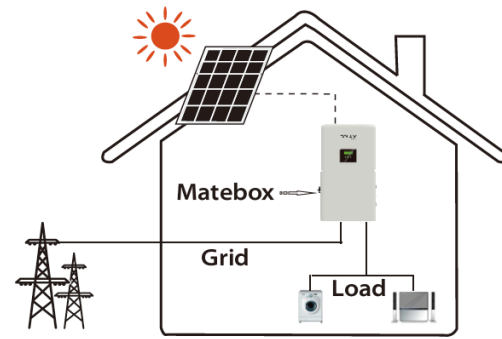
X1-Matebox



1. Introduzione

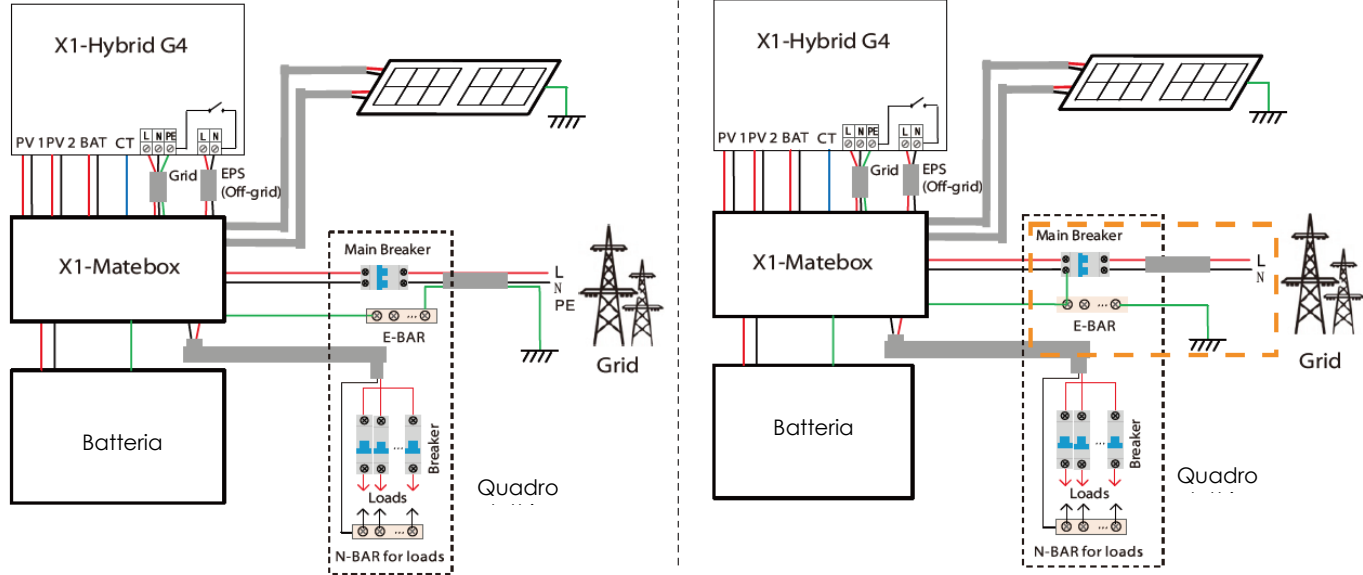
X1-Matebox è parte fondamentale per SolaX nel sistema di accumulo di energia: integra l'interruttore DC, l'interruttore AC, l'unità di commutazione, CT etc. Può essere installato più facilmente rispetto al tradizionale sistema separato. Questa unità può essere utilizzata con gli inverter della serie SolaX X1-Hybrid G4 e X1-Fit G4.

Ci sono 2 schemi elettrici come riferimento della connessione del sistema. Segui le leggi locali per scegliere quale connessione è la più adatta.

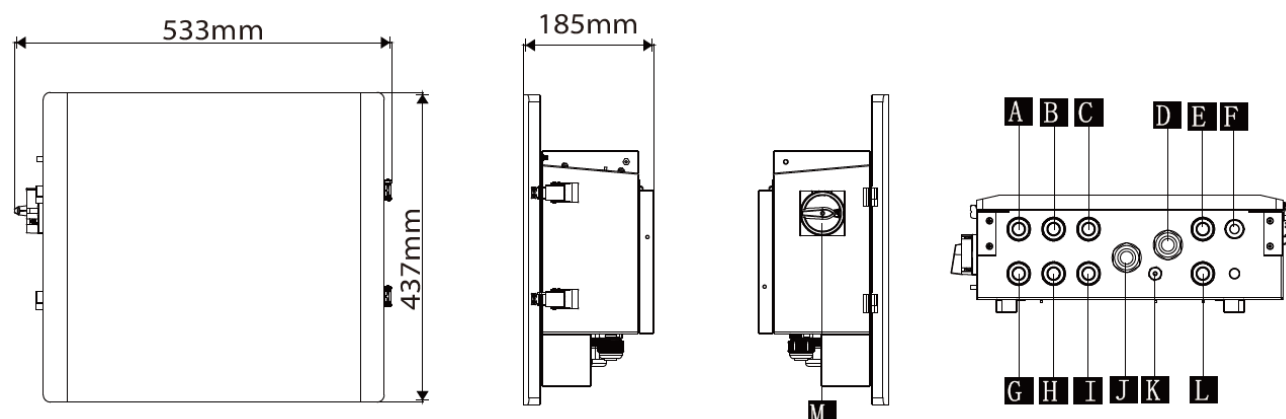


Schema A: La linea neutra e la linea PE sono separate l'una dall'altra e tutti i carichi sono collegati alla porta Off-grid;

Schema B: La linea neutra e la linea PE sono unite e tutti i carichi sono collegati alla porta Off-grid;



2. Panoramica



| Riferimento | Nome | Spiegazione |
|-------------|------------------|---|
| A | PV | Porta di connessione PV (sistema PV) |
| B | EPS (Off-grid) 1 | Porta di uscita Off-grid 1 dell'inverter |
| C | Grid 1 | Porta di uscita Grid 1 dell'inverter |
| D | Carico | Porta messa a terra |
| E | BAT | Porta di connessione della batteria (al sistema batteria) |
| F | CAN | Riservato |
| G | PV (INV) | Porta di connessione PV dell'inverter |
| H | EPS (Off-grid) 2 | Riservato |
| I | Grid 2 | Riservato |
| J | Rete | Porta di connessione alla rete (alla rete locale) |
| K | CT | Porta di connessione CT dell'inverter |
| L | BAT(INV) | Porta di collegamento della batteria dell'inverter |
| M | Interruttore DC | Interruttore DC |

3. Preparazione

3.1 Controllare l'elenco di imballaggio

Aprire l'imballo e controllare che siano presenti i materiali e gli accessori del seguente

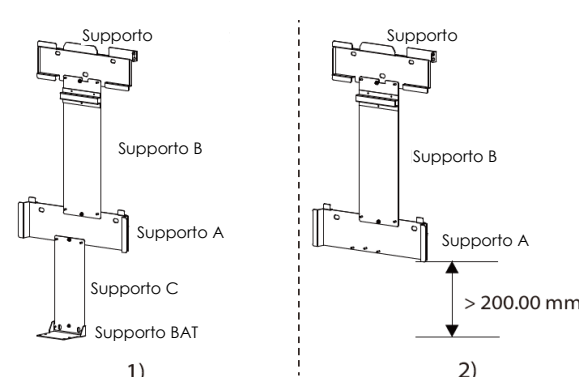


3.2



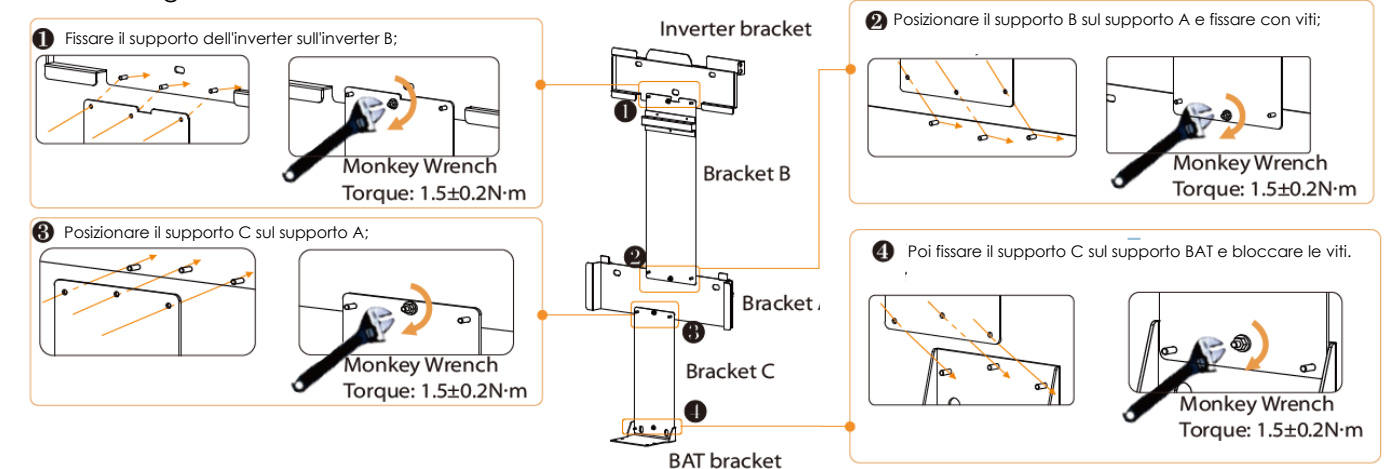
4. Montaggio

Il supporto dell'X1-Matebox è composto da tre parti. Il supporto A è utilizzato per installare l'X1-Matebox, la staffa B è utilizzata per fissare la posizione del supporto e della del T-BAT-SYS-HV-(3.0)

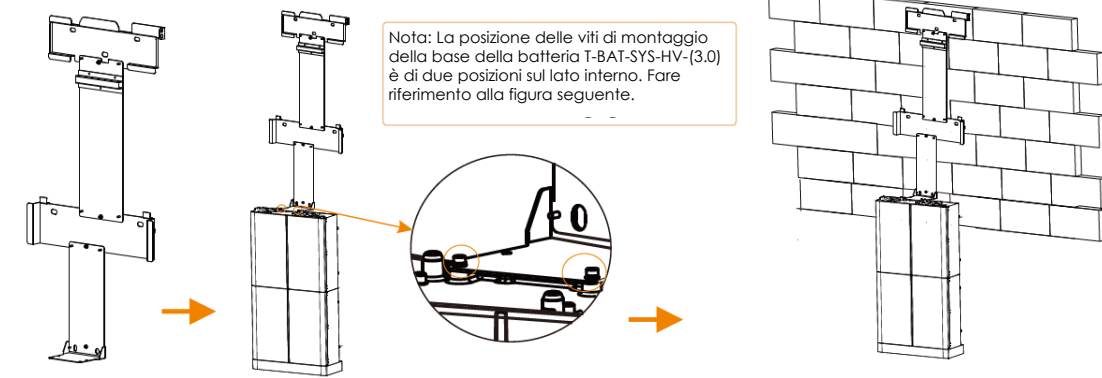


Passaggio 1: Collegare i supporti

Prima di tutto, collegare il supporto dell'inverter, il supporto A, B, C e BAT tutti insieme con i dadi a flangia.

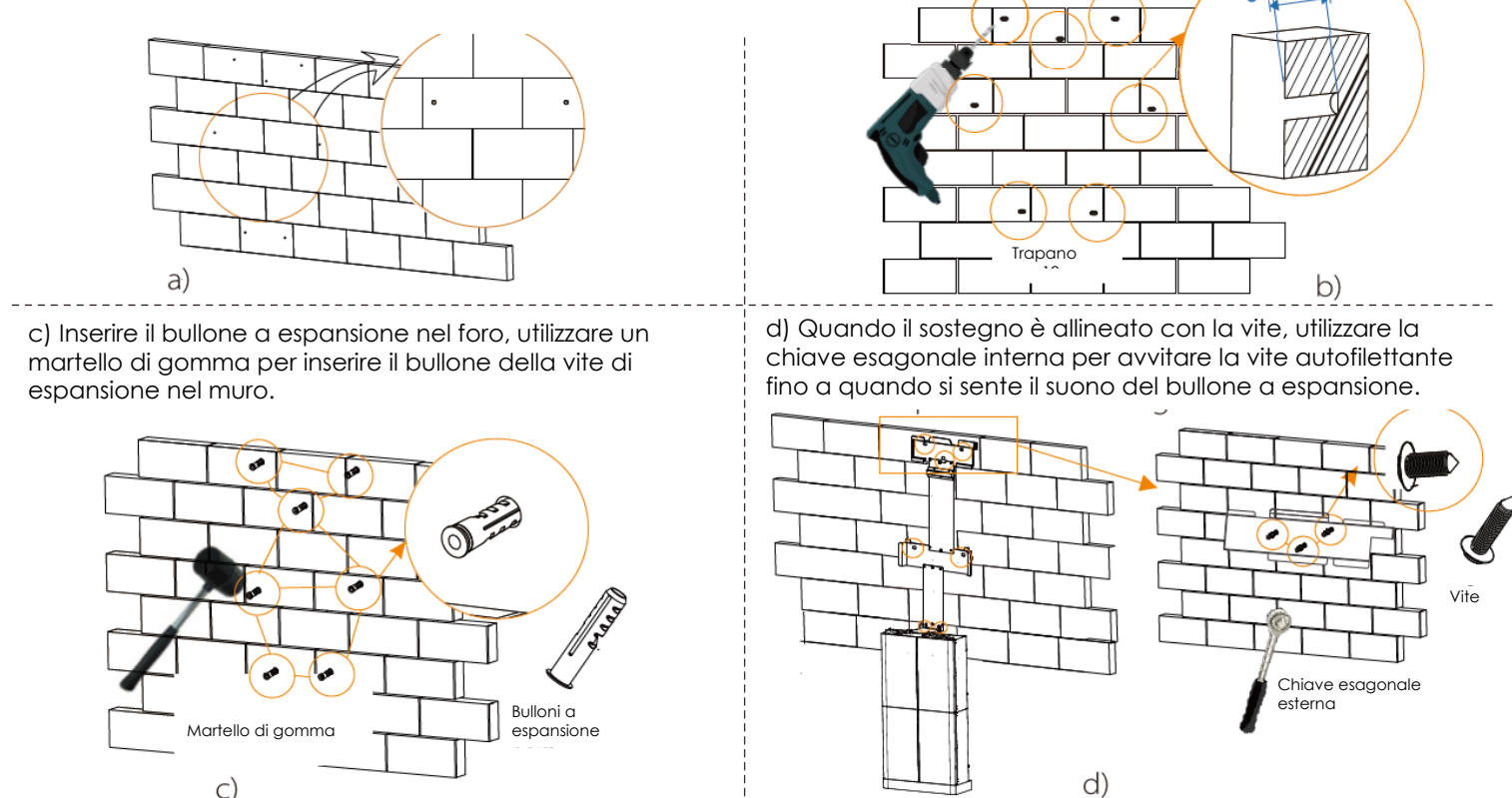


Passaggio 2: Collegare il supporto BAT e la batteria T-BAT-SYS-3.0 e appendere l'intera struttura alla parete



Passaggio 3: Fissare la posizione, praticare fori e installare l'intera struttura sulla

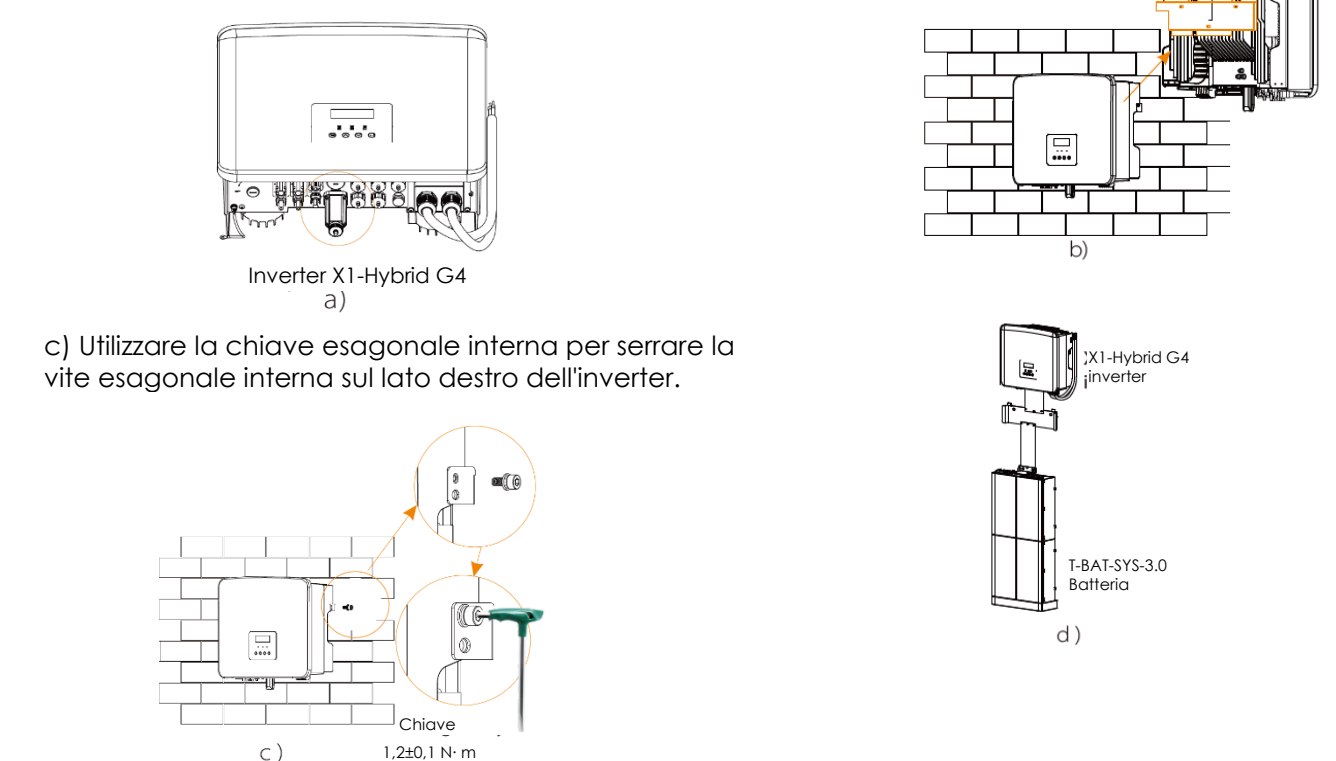
a) Con la posizione del supporto come modello al punto 2, utilizzare una livella per contrassegnare i fori necessari sul muro con un pennarello. b) Allontanare la struttura e praticare fori in punti contrassegnati con una profondità di 60 mm.



Passaggio 4: Installare l'inverter X1-Hybrid G4

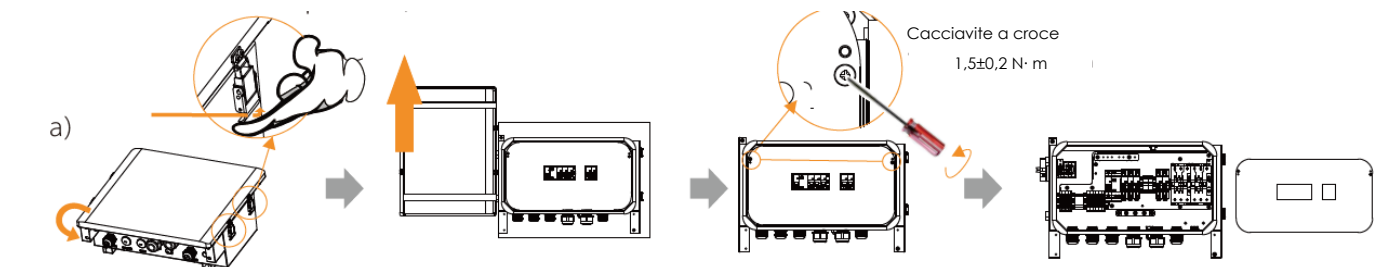
Assicurarsi che tutte i supporti (A, B, C, supporto inverter e BAT) siano installate correttamente e saldamente.

a) Prima di installare l'inverter, rimuovere la spina impermeabile "DONGLE" (per l'installazione degli accessori di comunicazione); inserire il wifi nella porta DONGLE e bloccare b) Agganciare la fibbia dell'inverter nella posizione corrispondente del backplane.

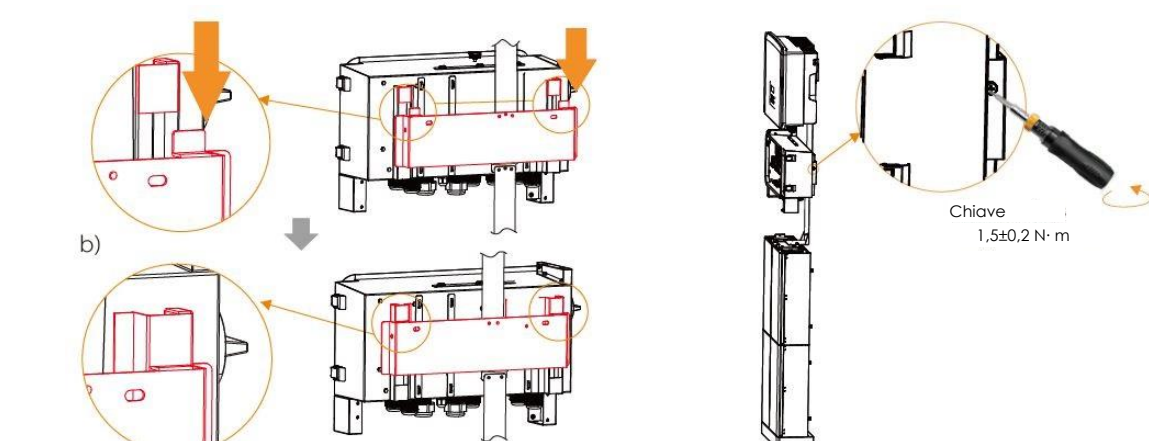


Passaggio 5: Installazione di X1-Matebox

a) Tagliare tutte le strisce eccetto quelle sul retro prima di installare il dispositivo. Aprire la copertura dell'X1-Matebox, aprire il coperchio superiore e rimuovere il coperchio di protezione; (aprire il pulsante manualmente, aprire il coperchio e farlo scorrere verso l'alto.)



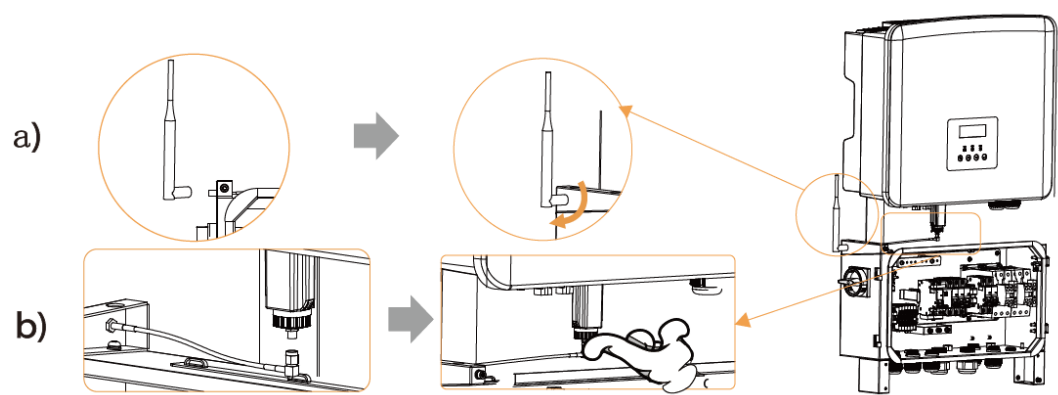
b) Mettere il Matebox sul supporto. Assicurarsi che il dispositivo sia ben fissato sul supporto avvitando saldamente tutti i dadi.



5. Controllare i collegamenti dell'antenna

Nella confezione degli accessori di monitoraggio è presente un'antenna.

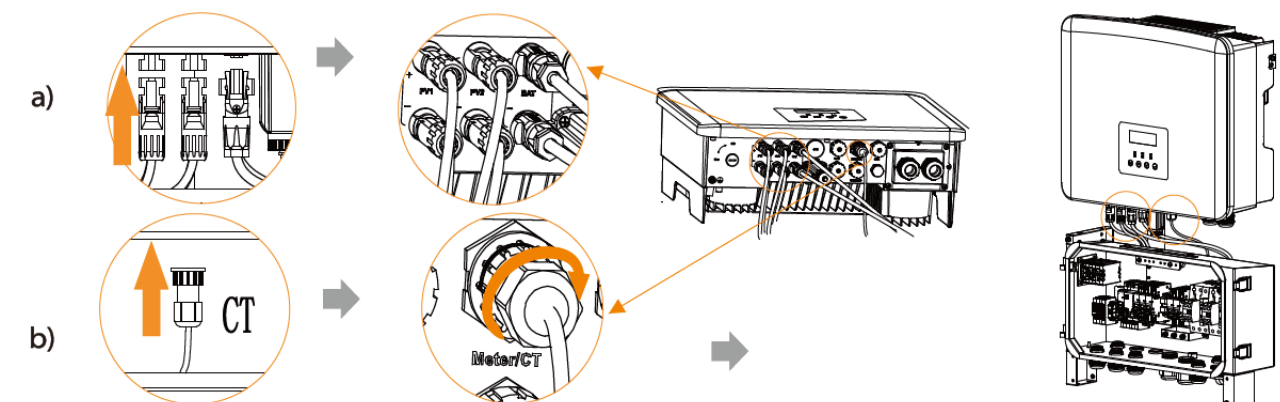
- Installare l'antenna sul supporto A e fissarla a mano;
- Collegare il cavo dell'antenna all'estremità del pocket WiFi.



6. Collegamento dei cavi

6.1 Collegamento lato inverter

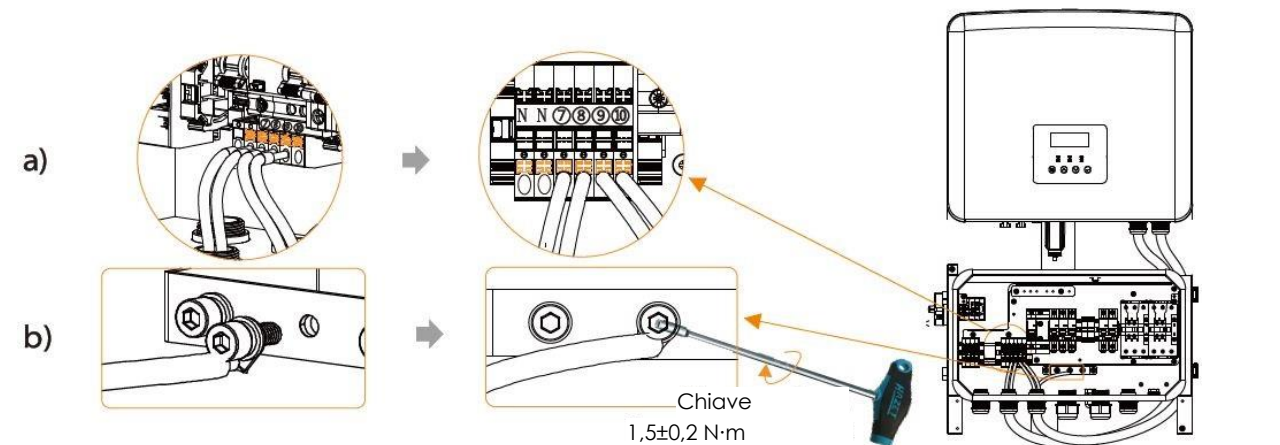
- I simboli della linea PV1 (INV)/PV1 (INV)/PV2 (INV)/PV2 (INV)/BAT (INV)/BAT (INV) su X1-Matebox corrispondono alle porte PV1+/PV1-/PV2+/PV2-/BAT+/BAT- dell'inverter.
- Collegare il cavo CT dell'X1-Matebox alla porta CT dell'inverter e fissare il tappo impermeabile.



6.2 Collegamento lato X1-Matebox

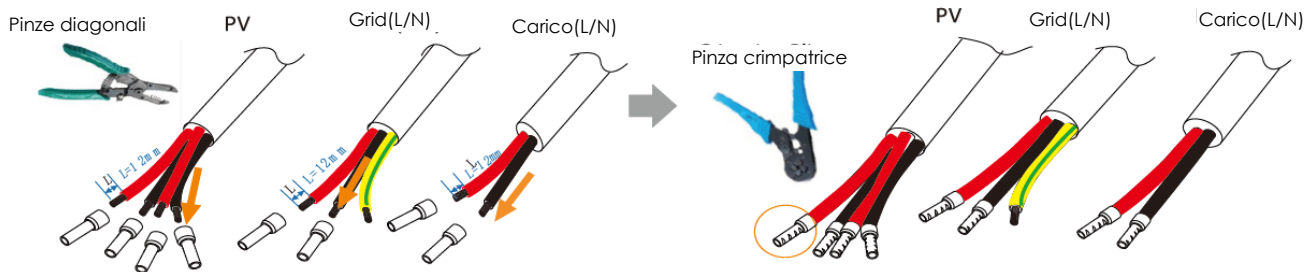
- Aprire la copertura protettiva. Collegare le linee Grid1 L/N e EPS1 L/N/PE tra l'inverter e X1-Matebox. Seguire le corrette operazioni come segue:

- Innanzitutto, inserire saldamente Grid1 L/N e EPS1 L/N nella porta X1-Matebox, quindi tirare delicatamente per verificare che siano collegati correttamente e avvitare saldamente il tappo impermeabile;

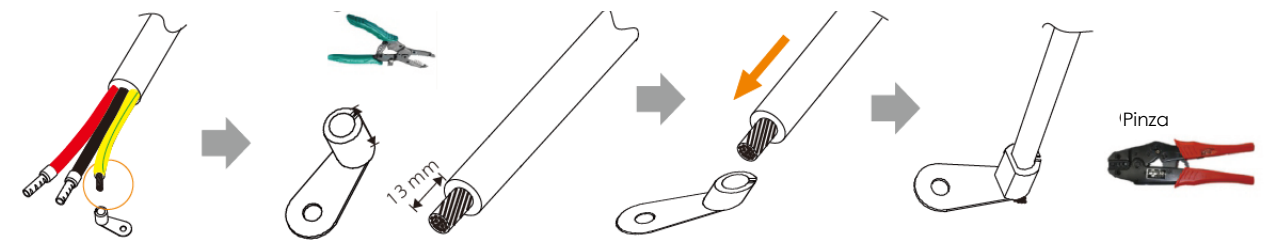


- Collegamento lato PV (PV1+/PV1-/PV2+/PV2-) /Grid(L/N/PE) /Carico(L/N).

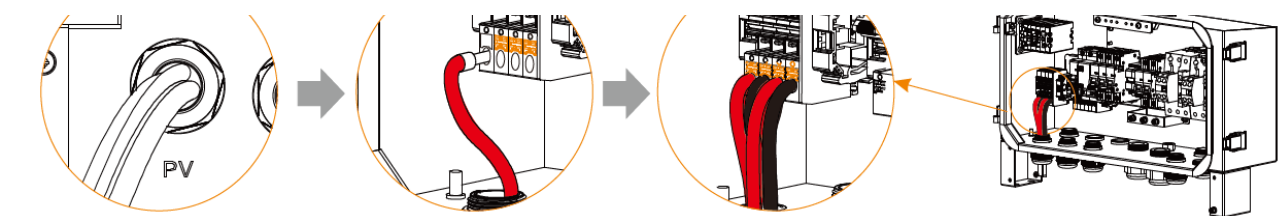
- Cavo PV (PV1+/PV1-/PV2+/PV2-) /Grid(L/N/PE) /Carico(L/N), rimuovere lo strato isolante da 12 mm all'estremità del filo. Inserire rispettivamente i terminali di tipo europeo. I terminali spellati devono essere inseriti nei terminali di tipo europeo e infine pressati con la pinza crimpatrice.



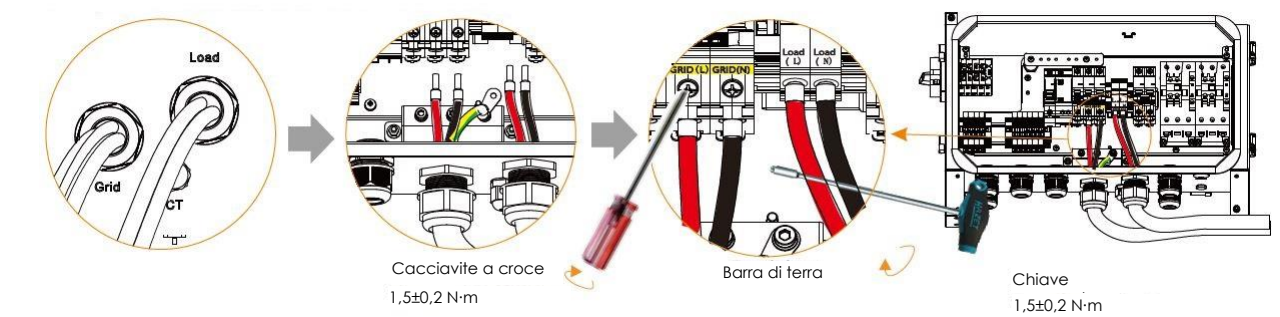
- Spelare il cavo di messa a terra del Grid (PE), rimuovere lo strato isolante da 13 mm all'estremità del filo. Inserire il cavo spellato nel terminale di tipo R, quindi fissarlo.



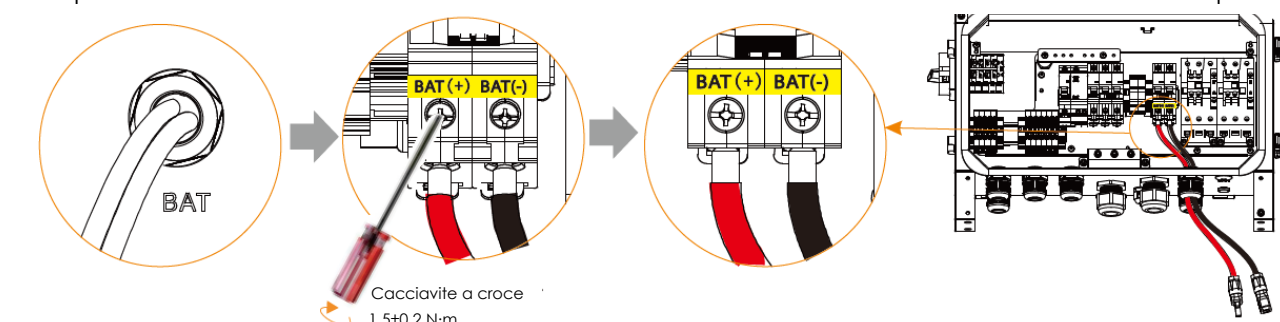
- Passare la linea PV attraverso la porta PV dell'X1-Matebox, quindi trovare la porta PV1+/PV1-/PV2+/PV2+ all'interno dell'X1-Matebox. Forzare il cablaggio direttamente nel foro per fare in modo che non si inceppi; ruotare delicatamente per non farlo allentare.



- Passare la linea Grid/Load attraverso la porta Grid/Load dell'X1-Matebox, quindi trovare le porte Grid (L/N) e Load (L/N) nell'X1-Matebox, inserire ciascuna riga di conseguenza e utilizzare il cacciavite per bloccare le viti.

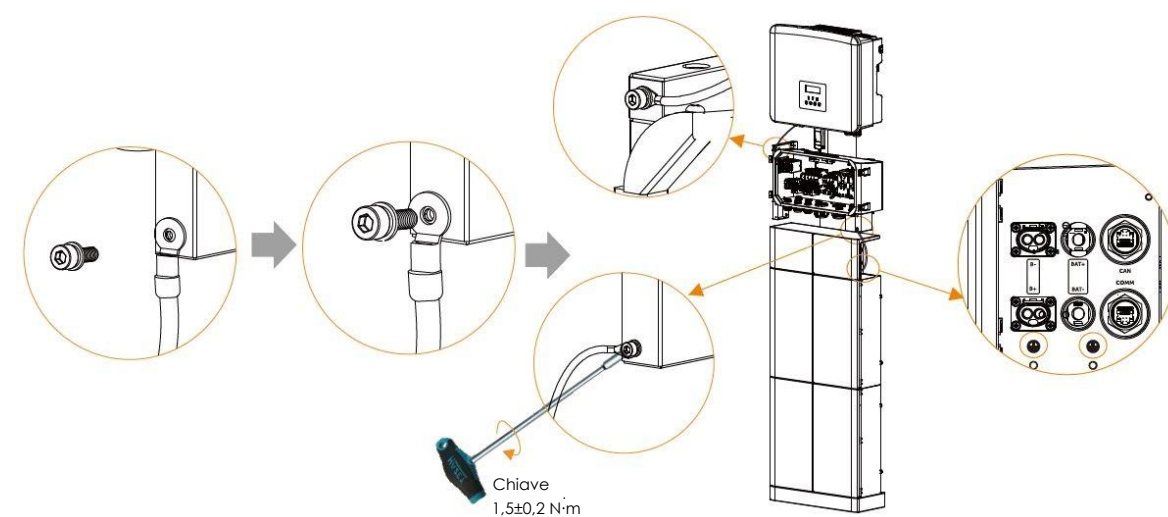


- Passare il cavo di alimentazione della batteria attraverso la porta BAT dell'X1-Matebox, quindi trovare le porte BAT+ e BAT- nell'X1-Matebox. Inserire ciascun cavo e utilizzare il cacciavite a croce per bloccare



6.3 Collegamenti della messa a terra

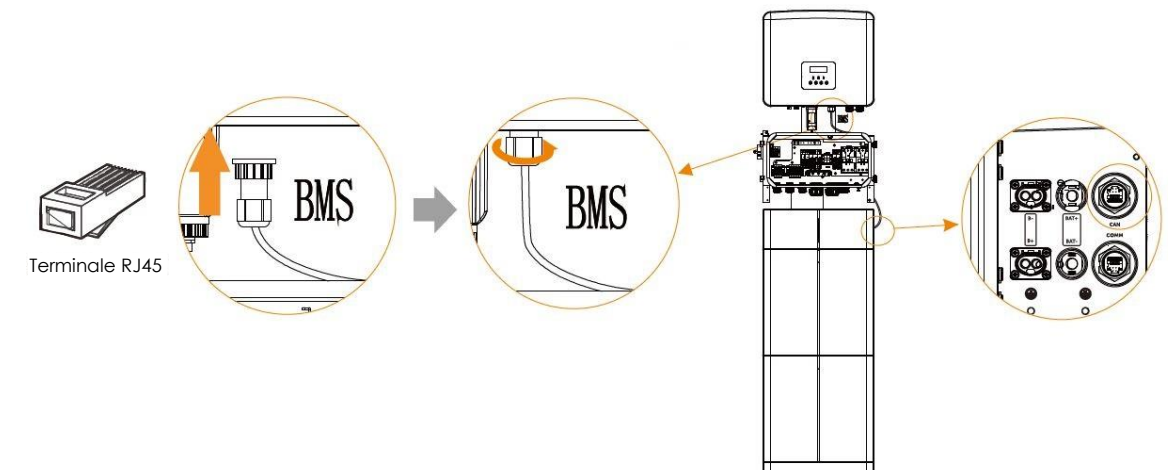
Ci sono due aree che devono essere messe a terra, una tra l'inverter e l'X1-Matebox e l'altra tra l'X1-Matebox e la batteria.



6.4 Collegamento del cavo di comunicazione della batteria

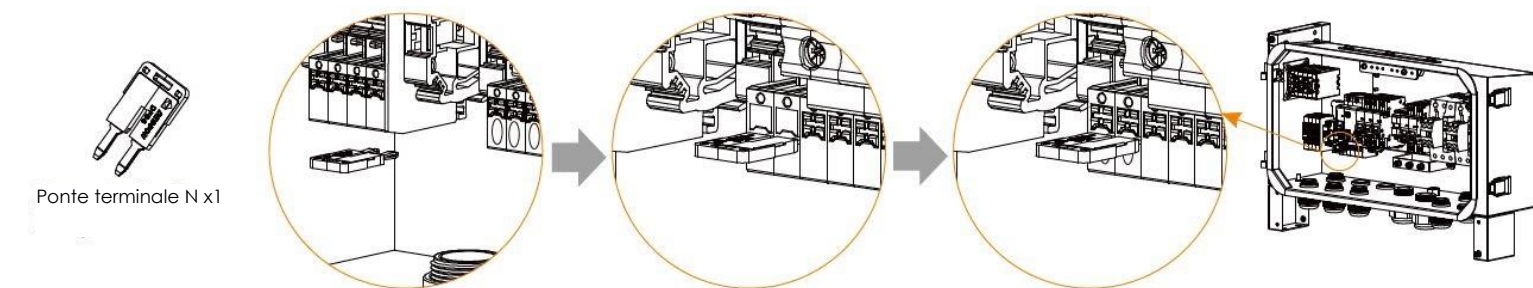
- Quando la distanza tra l'X1-Matebox e la batteria è < 1 m, è possibile utilizzare la linea di comunicazione BMS.
- Quando la distanza tra l'X1-Matebox e la batteria è > 1 m, è necessario preparare il normale cavo di rete e trovare il terminale RJ45 della confezione degli accessori per realizzare il cavo.

La connessione della porta BMS tra l'inverter e la batteria (per il metodo di connessione specifico, fare

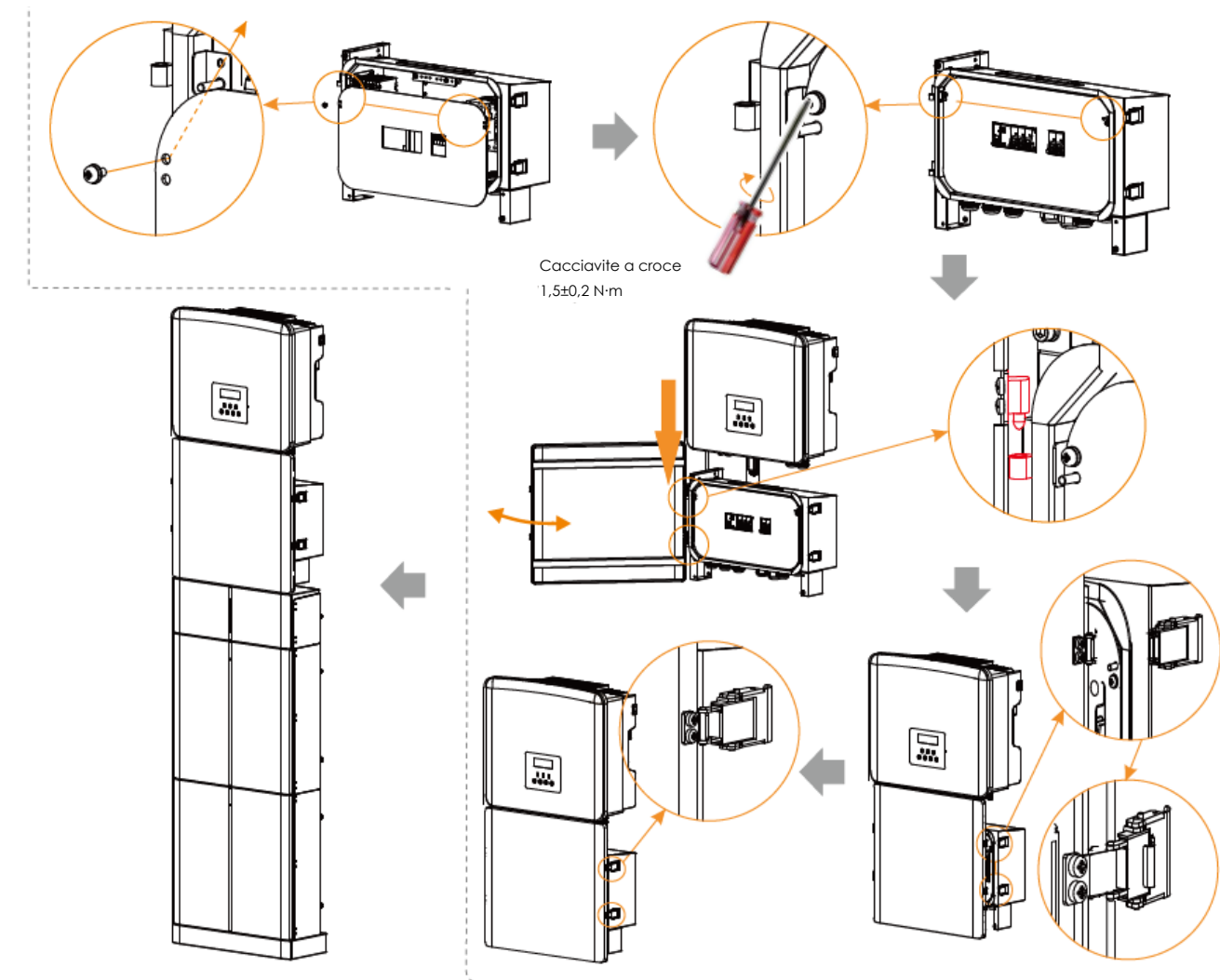


6.5 Cortocircuito linee N (per l'Australia)

- Secondo le normative locali, la continuità della linea del neutro del carico EPS e quella della rete non viene interrotta quando l'inverter si disconnette dalla rete. (per il cablaggio delle normative australiane e neozelandesi AS/ NZs_3000:2012)
- Per prima cosa, trovare il ponte del terminale N nel pacchetto degli accessori.
- Inserire forzatamente il ponte terminale N nel foro e bloccarlo. Ruotare delicatamente.



6.6 Utilizzare un cacciavite a croce per installare il deflettore sul retro, installare il coperchio superiore e quindi bloccare manualmente la fibbia.



7. Parametri tecnici

| DC Input/Output | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Tensione di ingresso massima | 600 V d.c. |
| Corrente di cortocircuito massima | 16 A/16 A |
| Intervallo di tensione della batteria | 80-480 V d.c. |
| Corrente massima di carica/scarica | 30 A/30 A |
| GRID Input/Output | |
| Tensione nominale di rete, frequenza | 220/330 V a.c., 50/60 Hz |
| Corrente in ingresso rete massima | 60A |
| CARICO | |
| Tensione nominale di rete, frequenza | 220/230 V a.c., 60/60 Hz |
| Corrente di carico massima | 60A |
| Specifiche di installazione | |
| Dimensioni (L/A/P) | 185 mm * 533 mm * 437 mm |
| Peso | 10 kg |
| Temperatura di lavoro | -35°C~+60°C |
| Installazione | A muro |